

2.2 FLUSSO OPERATIVO

Ciclo di lavoro flaconi

La macchina è prevista per il confezionamento di liquidi; vengono quindi riportate le operazioni richieste dal tipo di confezionamento da eseguire.

- 1 Alimentazione flaconi
- 2 Alimentazione ghiere
- 3 Collocazione ghiere (bordatura)
- 4 Uscita flaconi

2.3 DATI TECNICI

Tensione	Volt. / Hz 400 / 50
Potenza elettrica installata:	Kw 3,5
Pressione aria di esercizio:	Atm 6
Consumo aria:	n°l/min 10 ÷ 200
Peso macchina:	Kg 1800
Velocità produzione	Pezzi / min. 60

2.2 ARBEITSVERLAUF

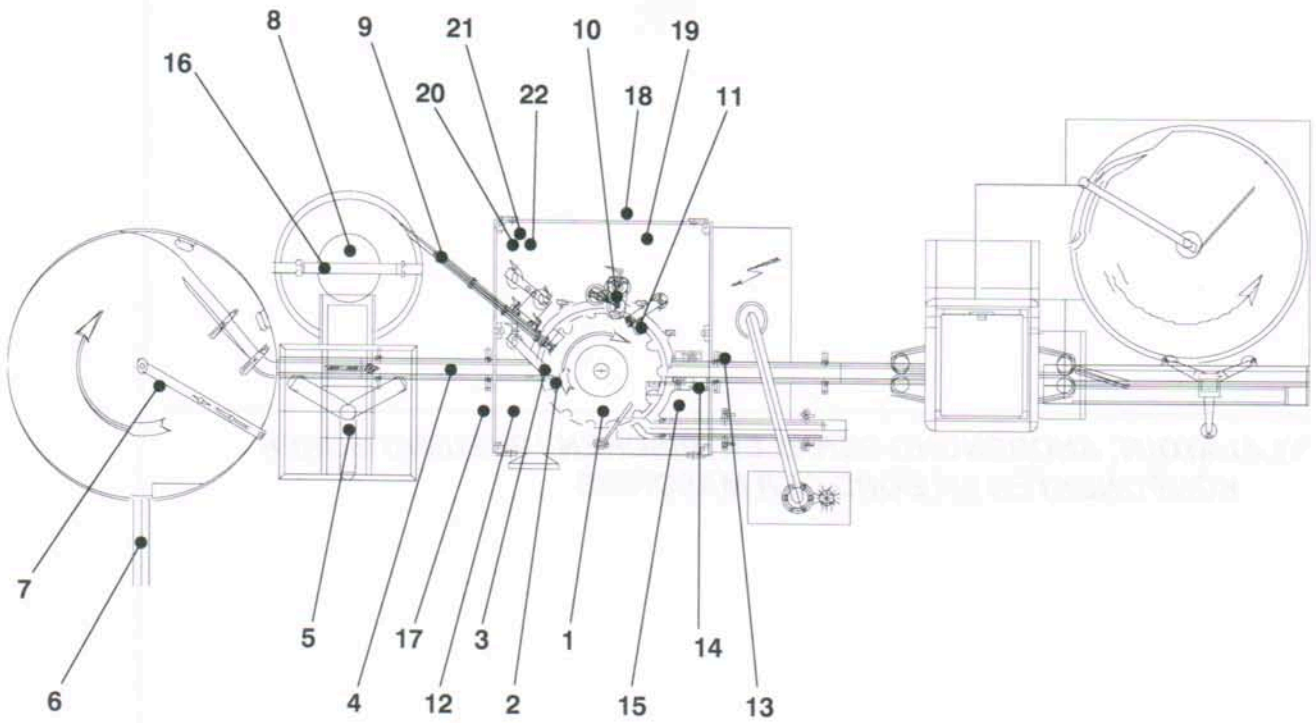
Arbeitszyklus Flakons

Die Maschine ist für das Abfüllen von Flüssigkeiten vorgesehen; es werden dementsprechend diejenigen Arbeitsgänge durchgeführt, die für die Art der auszuführenden Abfüllung erforderlich sind.

- 1 Flakonzuführung
- 2 Verschlussringe-Zuführung
- 3 Verschlussringe-Einsatz (börliden)
- 4 Flakonausgang

2.3 TECHNISCHE DATEN

Spannung:	Volt. / Hz 400 / 50
Installierte Leistung:	Kw 3,5
Betriebsdruck:	Atm 6
Luftverbrauch:	n°l/min 10 ÷ 200
Gewicht:	Kg 1800
Produktionsgeschwindigkeit:	pcs / min. 60



11.4.1 Lay-out disposizione componenti elettrici / pneumatici a bordo macchina

- 1 Encoder (66A2)
- 2 Flacone in ingresso (62B2)
- 3 Controllo presenza tappi (63B2)
- 4 Carico minimo flaconi (62B1)
- 5 Tramoggia (26Y2)
- 6 Conteggio flaconi in ingresso tavolo (69B4)
- 7 Carico massimo tavolo (63B4)
- 8 Circolare (26Y4)
- 9 Carico minimo chiusura (62B6)
- 10 Cella di carico (35AR5)
- 11 Controllo presenza chiusura (62B7)
- 12 Limitatore di coppia (63B1)
- 13 Carico massimo in uscita (62B5)
- 14 Sicurezza in uscita (62B3)
- 15 Controllo scarto avvenuto (63B6)
- 16 Carico massimo nel circolare (26S2)
- 17 Aria generale (41Y7)
- 18 Variazione pressione sul flacone (45A1)
- 19 Pressostato (62B8)
- 20 E.V. prelievo chiusura (85Y1.A)
- 21 E.V. soffio aria (85Y1.B)
- 22 E.V. scarto flaconi (85Y3)

11.4.1 Layout, anordnung der elektrischen / pneumatischen komponenten an bord der maschine

- 1 Encoder (66A2)
- 2 Flakons im Einlauf (62B2)
- 3 Kontrolle auf Vorhandensein der Stopfen (63B2)
- 4 Flakon-Mindestladung (62B1)
- 5 Fülltrichter (26Y2)
- 6 Zählung der Flakons im Tisch-Einlauf (69B4)
- 7 Höchststau auf dem Tisch (63B4)
- 8 Umlauf (26Y4)
- 9 Verschlussstation-Mindestladung (62B6)
- 10 Lastzelle (35AR5)
- 11 Kontrolle auf Vorhandensein des Verschlusses (62B7)
- 12 Drehmomentbegrenzer (63B1)
- 13 Höchststau im Auslauf (62B5)
- 14 Sicherung im Auslauf (62B3)
- 15 Kontrolle auf Ausschuss erfolgt (63B6)
- 16 Höchststau im Umlauf (26S2)
- 17 Haupt-Luft (41Y7)
- 18 Änderung des Drucks auf den Flakon (45A1)
- 19 Druckwächter (62B8)
- 20 E.V. Verschluss-Entnahme (85Y1.A)
- 21 E.V. Luftgebläse (85Y1.B)
- 22 E.V. Flakonausschuss (85Y3)