

2.0 Technische Daten und Aufbau

Spannung.....:400V/3P/N/PE/50Hz
Absicherung :16A
Druckluft.....:6bar NW=1/4"

Antriebsleistung Mischermotor.....3 kW

Containergewicht ca.280 kg
Containerinhalt.....1500 l
max. Produktgewicht1020 kg

Der Pharma-Mischer SFM 2000 wurde zum Mischen von Pharmaprodukten entwickelt. Zusammen mit einer programmierbaren Steuerung, separatem Bedienungspult, Lichtvorhängen zur Abgrenzung des Arbeitsbereiches und den Misch und Transportcontainern bildet er ein geschlossenes System.

Der kubische Mischer enthält ein Zwangsmischsystem in Form der von uns weltweit patentierten Mischorgane, jedoch in einer Variation, daß diese direkt mit einem abnehmbaren Deckel verbunden sind.

Hierdurch hat das System folgende Vorteile gegenüber allen anderen Systemen:

1. Das Container-System ist unabhängig von einem genauen Füllgrad. Wir können von ca. 20 bis ca. 85 Volumen-% erfolgreich füllen und mischen.
2. Durch das Gegenstromlaufen des Produktes sind auch die schwierigsten Produkte homogen zu mischen.
3. Es kann mit einer Containergröße eine Vielzahl von Volumen gemischt werden. Dadurch sind die Container-Waschsysteme einfach ausgebildet und wesentlich preiswerter.
4. Der Mischer arbeitet ohne Taumelbewegung. Das erspart Raum und aufwendige Spannsysteme.

Das tragende Bauteil des Pharma-Mischers ist das Grundgestell, das eine stabile Motorkonsole trägt. An der Konsole befindet sich der Mischerantrieb aus einem Getriebemotor, der über einen Drehkranz den Lastarm bewegt.